



Pistola de calor

Modelo – TL00885



MANUAL DEL USUARIO

ESPAÑOL

Las imágenes son solo ilustrativas



ATENCIÓN

Este manual debe ser leído atentamente antes de proceder a instalar y utilizar este producto.
Antes de usar la máquina lea cuidadosamente, comprenda y respete las instrucciones de seguridad.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo: TL00885

Voltaje: 220V~

Frecuencia: 50Hz

Potencia: 2000W

Capacidad de salida 1: 300°C

Capacidad de salida 2: 600°C

Caudal de aire salida 1: 300l/min

Caudal de aire salida 2: 500l/min

Peso: 1,8kg



IMPORTANTE



Si al desembalar la maquina detectara algún daño producido durante el transporte, **NO LA PONGA EN SERVICIO.**

Contrólela en alguno de los talleres autorizados y eventualmente que sea reparada. Siga con atención las prescripciones de mantenimiento.



ANTES de comenzar a operar la máquina, lea y comprenda todas las instrucciones y advertencias que se encuentran en la máquina y en los manuales.

Familiarícese totalmente con los controles y el uso correcto de la máquina.

Esta máquina no está destinada para ser usada por niños o personas con capacidades físicas, sensoriales o mentales disminuidas que deban ser supervisadas para que sea usada con seguridad. Los niños deben ser supervisados para asegurarse que no jueguen con la máquina.

Por favor, preste especial atención cuando vea el siguiente símbolo de advertencia:



WARNING – PRECAUCIÓN – ATENCIÓN

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos que implican riesgo de daño físico o peligro de muerte cuando las instrucciones no son seguidas estrictamente.



POR RAZONES DE SEGURIDAD AQUELLOS QUE NO ESTEN FAMILIARIZADOS CON SU OPERACIÓN NO DEBEN UTILIZARLA.



PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN. Desconecte la máquina antes de realizar la instalación y de todas las operaciones de verificación y mantenimiento.



NO USE la máquina en ambientes húmedos, sobre suelos mojados o bajo la lluvia.

SIMBOLOGÍA



RIESGO ELÉCTRICO – PELIGRO ELECTROCUCIÓN.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos que implican riesgo eléctrico.



RIESGO EN TAREAS DE MANTENIMIENTO.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre la necesidad de desconectar el aparato de la red eléctrica, antes de realizar tareas de mantenimiento.



PELIGRO DE INCENDIO.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos que implican riesgo de incendio.



PELIGRO DE EXPLOSIÓN.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos de productos o gases que implican riesgo tóxico.



VENENO.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos de productos o gases que implican riesgo tóxico.



PELIGRO DE QUEMADURA.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre operaciones y usos de materiales u objetos que implican riesgo de quemaduras.



PROTECCIÓN Y SEGURIDAD.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre el riesgo que implica realizar determinadas operaciones en ambientes húmedos, sobre suelos mojados o bajo la lluvia.



INDUMENTARIA DE PROTECCIÓN.

Este símbolo es empleado para alertar al usuario sobre el uso de ropa protectora, anteojos, guantes, casco y/o botines de seguridad.



REGLAS DE SEGURIDAD

PREVENCIÓN DE HUMOS TÓXICOS



El plomo, cadmio, zinc, mercurio y berilio, rodamientos y materiales similares, pueden provocar peligrosas concentraciones de humo tóxico al intentar soldar o cortar.



No suelde piezas húmedas con solventes clorados porque en contacto de la radiación del arco se forma fosgeno, un gas altamente tóxico.

El sector debe estar bien ventilado y contar con un extractor de humos, o cada persona poseer un equipo respirador.

PREVENCIÓN DE INCENDIOS O EXPLOSIONES

Las causas de incendio o explosión son:

combustibles alcanzados por el arco, llama, chispas, escorias o materiales recalentados, mezcla de gases comprimidos en cilindros y cortocircuitos.

NO USE LA MAQUINA si hay combustibles en el área.

NO USE LA MAQUINA en cabinas de pintura, tanques vacíos, áreas de almacenaje y ventiladores.

Si no se puede trasladar, aleje el combustible a más de 10 metros, para que esté fuera de alcance de las chispas y el calor, o protéjalos con cubiertas resistentes al calor o con pantallas. Materiales que en su parte posterior estén en contacto con materiales inflamables **NO DEBE UTILIZARSE LA MAQUINA**.

Paredes, cielorrasos y pisos cercanos al área de trabajo también deben protegerse.



Evite trabajar sobre materiales que hayan sido limpiados con disolventes o próxima a recipientes que contengan estos materiales.

Una persona dotada de un matafuego adecuado debe vigilar durante el trabajo de soldadura o corte si hay:

- Edificaciones combustibles en un área de 10 metros.
- Combustibles en un área menor de 10 metros que pueda ser inflamada por las chispas.
- Grietas (visibles o sospechosas) en pisos o paredes que puedan exponer combustibles a las chispas.
- Combustibles adyacentes a paredes, techos, pisos o tabiques metálicos que puedan encenderse por el calor irradiado o conducido.

Antes de abandonar el trabajo verifique el área esté libre de chispas, escorias incandescentes o llamas.



NO UTILICE LA MAQUINA sin una limpieza previa a fondo, por medio de vapor o limpiadores cáusticos, cualquier envase que hubiera contenido combustibles o sustancias que al calentarse pudieran producir vapores tóxicos.



NUNCA UTILICE LA MAQUINA si el área contiene restos inflamables de polvo, gas o vapores de líquidos (como el de nafta).



En caso de que el equipo sufra una caída, no debe ser usado hasta verificar la existencia de daños en la seguridad eléctrica del producto.

PREVENCIÓN DE QUEMADURAS



Los metales calientes **NUNCA** deben ser tocadas sin guantes.

USE SIEMPRE casco de seguridad cuando haya otros trabajadores en niveles superiores.

Es recomendable contar con un botiquín de primeros auxilios para quemaduras en ojos y piel y personal capacitado para su uso, si no cuenta con facilidades médicas cercanas para el tratamiento inmediato de quemaduras.

Si está utilizando la máquina para, cortar, soldar u otro trabajo que produzca chispas o llamas, **NO USE** preparados inflamables para el cabello.

NORMAS DE SEGURIDAD ADICIONALES



Mantenga libre el área de trabajo.



MANTÉNGASE ALERTA. No opere la máquina si está cansado o adormecido ni bajo efectos de drogas o alcohol.



FAMILIARÍCESE CON LOS CONTROLES. Sepa como detener inmediatamente la máquina en caso de necesidad.



NUNCA obstruya las rejillas de ventilación durante el funcionamiento de la máquina.



Las personas que tengan **MARCAPASOS CARDÍACOS** deben permanecer lejos de la zona donde se utilice máquinas que puedan llegar a correr peligro para su salud.

CONEXIÓN A LÍNEA DE ALIMENTACIÓN



Antes de efectuar cualquier tipo de conexión eléctrica verifique que la tensión y frecuencia de la identificación de la soldadora correspondan a las de la red disponible en el lugar de instalación.



PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN.



Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento verifique que el aparato se encuentre desconectado de la red eléctrica.



Proteja el cable de alimentación del calor, aceites y bordes agudos. Colóquelo de tal forma que, al trabajar, no moleste ni corra riesgo de deterioro.



NO toque el enchufe ni el tomacorriente con las manos mojadas. **PELIGRO DE ELECTROCUCIÓN.**



Si usa un cable de extensión, éste debe estar aprobado para su uso en exteriores, del calibre adecuado al consumo de la máquina y a su largo.



NO USE CABLES REPARADOS O AÑADIDOS.



NO sustituya la ficha polarizada original por otra de diferente tipo. **PELIGRO PARA SU SEGURIDAD Y LA DE LOS DEMÁS.**



Todas las partes conductoras deberán protegerse contra chorros de agua. **PELIGRO DE CORTOCIRCUITO.** Un interruptor diferencial de seguridad (30 mA) ofrece una protección personal suplementaria.

El mantenimiento y/o reparación de los circuitos eléctricos **DEBEN** ser realizados por personal especializado.

ESQUEMA DE PARTES

1. Tobera de salida
2. Interruptor
3. Rejilla de ventilacion
4. Toma de aire



PUESTA EN OPERACIÓN

Desembalaje:

Remueva la maquina de la caja y examínela cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas

PRECAUCIÓN: Para prevenir lastimaduras, si alguna parte de la maquina está faltando o está dañada, no opere la maquina hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas.

PRECAUCIÓN: Para evitar lesiones, SIEMPRE apague la máquina, desconéctela de la fuente de energía y déjela enfriar antes de realizar cualquier trabajo sobre ella

Primero oriente la boquilla de la maquina hacia la pieza de trabajo. Luego caliente el material algunos segundos antes de trabajar con él.

Para conseguir mejores resultados es recomendable realizar una prueba en una pequeña parte de la pieza a trabajar.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

Para iniciar la pistola de calor, coloque el interruptor a su intensidad baja "I" o alta "II". Cuando escuche un zumbido, la resistencia de calor se tornara roja lentamente. Si el rojo fuera demasiado fuerte, emitirá una pequeña cantidad de humo. Esto sucede porque la resistencia fue cubierta con una capa de aceite para prevenir la corrosión. Luego de un uso prolongado, la parte frontal de la boquilla se tornará negra. Esto es completamente normal debido al trabajo con altas temperaturas.

Si el motor no funcionara, apague inmediatamente la pistola de calor y desconéctela de la fuente de poder. Envíe la pistola a un centro de servicio autorizado inmediatamente.

Cuando no la utilice, coloque el interruptor en la posición de apagado y coloque la boquilla boca arriba. Permita que se enfríe naturalmente. Si coloca la pistola hacia abajo, no permitirá que el calor se disipe, causando que la temperatura interna suba y se acorte la vida útil de la herramienta. Permita que los accesorios y la pistola de calor se enfríen naturalmente a temperatura ambiente antes de almacenar la herramienta.

Para prevenir accidentes y permitir que la pistola se enfríe, luego de colocar el interruptor en posición "II", colóquelo en posición "I" y sople por 15 minutos, luego coloque el interruptor en posición de apagado y desconecte la herramienta de la fuente de energía.

FUNCIONES:

Eliminar pintura vieja:

Cuando utilice la pistola de calor para deshacerse de pintura vieja, esta no chamuscará la madera debido al sobrecalentamiento, pero si utiliza otra herramienta como un soplete o un calentador radiante, se chamuscará.

La utilización de la pistola de calor para retirar pintura provocara que la pintura se afloje luego que se eleva la temperatura. Luego puede eliminarla fácilmente con una espátula o una pala plana cuidando de no dañar la pieza de trabajo. Algunas pinturas, como pintura a la cal, pinturas esmaltadas, pinturas minerales, etc., no se ablandarán al ser calentadas. Se recomienda no eliminar estas pinturas con la pistola de calor.

De diferentes formas y propiedades, las pinturas al aceite tienden a formar burbujas, y otras no. Otras pinturas necesitan más temperatura para burbujear. La formación de burbujas corresponde a la elasticidad de la pintura. Esto facilita su remoción.

Usted puede derretir y remover la cantidad de capas de pintura que su pieza posea, siempre que tenga la paciencia necesaria. Se recomienda una remoción pareja si posee muchas capas.

Doblar caños de plástico:

Cuando doble caños de plástico con la pistola de calor, coloque la salida de calor boca arriba a 5 o 15 cm de distancia de la superficie del tubo de plástico. Calientelo uniformemente sobre la parte que desee doblar hasta que sienta que se ablanda. Cuando ya no encuentre resistencia del tubo de plástico, dóblelo y manténgalo en la posición deseada hasta que el tubo se haya enfriado. No lo doble excesivamente ya que el tubo de plástico puede quebrarse. El caño de PVC puede doblarse un poco hacia el lado contrario luego de haberlo doblado.

Descongelamiento de refrigeradores:

Cuando descongele refrigeradores, caliente solamente la parte metálica cercana al hielo para derretirlo, no hay necesidad de apuntar la pistola al hielo. Este procedimiento soltara el hielo completamente para removerlo. Por su seguridad, cuando remueva el hielo con sus manos o cuando este en contacto con el agua, desconecte y coloque la pistola de calor lejos del refrigerador.

Contracción de film plástico para empaques: Caliente el empaque plástico contraíble con la pistola de calor. Cuando caliente, coloque la pistola de calor lejos del plástico y vaya acercándose a medida que el empaque plástico se vaya contrayendo y quede completamente ajustado al empaque.

Reemplazo de cerámicas: Cuando remueva cerámicos de suelo o de pared, debajo de la cerámica encontrara el pegamento viscoso que deberá remover apuntando directamente la pistola de calor sobre él. Una vez que se haya ablandado, cambie la cerámica. Deberá tener en cuenta el grosor de la cerámica a colocar, ya que tomara cierto tiempo en penetrar el calor a través de ella dependiendo del grosor de las mismas.

Utilización en las cercanías de vidrios: Cuando caliente con la pistola de calor cerca de vidrios, estos pueden romperse fácilmente. Al momento de remover pintura en cercanía de vidrios no deberá mantener la fuente de calor demasiado tiempo, más si es una pintura con una temperatura de burbujeo muy alta. En ese caso, caliente la pintura en partes manteniendo una distancia de la pistola con relación al vidrio de unos 20 a 38cm. Se recomienda utilizar un protector para tapar el vidrio del calor directo, como por ejemplo una placa de madera, para evitar el calentamiento directo del vidrio.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: Todas las reparaciones o reemplazos deben ser realizados por un servicio técnico calificado.

Mantenimiento general

Antes de cada uso inspeccione la máquina y el interruptor para ver si están dañados. Verifique que no tenga partes dañadas, faltantes o gastadas. Verifique si hay tornillos que se perdieron, mala alineación o partes móviles sueltas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación.

Si ocurre una vibración anormal o un ruido anormal, apague la máquina inmediatamente y resuelva este problema antes de volverla a usar.

Escobillas de carbones

Las escobillas y los colectores de la herramienta deben ser examinados frecuentemente. Su buen contacto hace que la herramienta sea energética. Cuando la chispa alrededor del colector se vuelva más grande las escobillas de carbón deben ser cambiadas.

Limpieza

ADVERTENCIA: Antes de limpiar o realizar cualquier mantenimiento, La fuente de energía ser desconectada. El método de limpieza más efectivo puede ser soplar con aire comprimido seco. Siempre use anteojos protectores cuando esté limpiando la máquina con aire comprimido.

Mantenga la manija de la máquina limpia, seca y libre de aceite o grasa. Use solamente un jabón suave y un paño suave y húmedo para limpiar la máquina. Muchos productos de limpieza del hogar contienen químicos los cuales pueden dañar seriamente el plástico y otras partes aisladas.

La apertura de ventilación debe ser mantenida limpia. No intente limpiarla introduciendo objetos punzantes a través de las aberturas.

CUIDADO: No es permitido el uso de agentes químicos para limpiar la máquina. No use solventes, laca, diluyentes de pintura o productos similares.